

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Октябрьский многопрофильный профессиональный колледж

Утверждаю
Зам. директора по УПР
_____ О.Н.Дунаева

Рассмотрено
На заседании ПЦК
Протокол № ____
От «__» _____ 20 ____ г.

Комплект
контрольно – измерительных материалов
по МДК.01.01 «Слесарное дело и технические измерения»
по профессии СПО 23.01.03 Автомеханик

Разработала преподаватель Егорова О.В.

г. Октябрьский
2016

1. Общие положения

Комплект контрольно-измерительных материалов по МДК.01.01 «Слесарное дело и технические измерения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 23.01.03 Автомеханик.

КИМ включают контрольные материалы для проведения текущего и рубежного контроля в форме экзамена.

Конечным результатом освоения учебной дисциплины являются знания и умения обучающегося. Конечные результаты являются объектом оценки в процессе аттестации по профессиональному модулю ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта, в который входит МДК.01.01 «Слесарное дело и технические измерения».

2. Результаты освоения профессионального модуля, подлежащие проверке

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: **иметь практический опыт:** проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;

уметь: выполнять метрологическую поверку средств измерений; выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;

знать: средства метрологии, стандартизации и сертификации.

Контролируемые знания, умения	Показатели и критерии оценки знаний, умений	Наименование оценочного средства
знать: средства метрологии, стандартизации и сертификации; основные методы обработки автомобильных деталей.	Выбор средств измерений и правильность считывания показаний размеров. Выбор соответствующего инструмента для проведения слесарных операций. Выбор калибров для контроля правильности исполнения полученных размеров деталей. Выбор возможных методов исправления исправимого брака. Выбор инструмента и оборудования в зависимости от материала обрабатываемого изделия и вида выполняемых работ.	Тестовый контроль, устный опрос, дифференцированный зачёт
уметь: выполнять метрологическую поверку средств измерений; выбирать и пользоваться	Выставление размера мерительных средств при проведении разметочных работ. Правильность чтения требований	Тестовый контроль, устный опрос, выполнение

инструментами и приспособлениями для слесарных работ	конструкторской документации. Правильность организации рабочего места слесаря.	практических работ, сдача экзамена
--	---	---------------------------------------

Вариант №1

1. Укажите, какой тип слесарных тисков необходим для выполнения работ, связанных с большими ударными нагрузками (рубка, гибка, клепка):

- а) поворотные параллельные;
- б) параллельные;
- в) стуловые;
- г) пневматические.





2. От чего зависит точность измерения размера?

- а) степени точности изготовления детали;
- б) значения номинального размера детали;
- в) значений предельных отклонений размера детали;
- г) соответствия измерительного инструмента точности измерения и числа повторов измерений.

3. С какой целью применяют кронциркуль?

- а) для замера глубины пазов;
- б) для определения плоскостности поверхности;
- в) для контроля наружных и внутренних размеров деталей (диаметра, длины и толщины буртиков и стенок);
- г) для центрирования.

4. Каким знаком на чертеже обозначается допуск цилиндричности?

- а) 
- б) 
- в) 
- г) 

5. Каким инструментом измеряют радиальное биение?

- а) манометром;
- б) штангенциркулем;
- в) индикатором часового типа;
- г) штангенрейсмусом.

6. Укажите, какие инструменты могут быть применены в процессе разметки:

- а) штангенрейсмас;
- б) штангенглубиномер;
- в) штангенциркуль ШЦ –II;
- г) инструменты а) и в).

7. Укажите, какие работы требуют затачивания рабочей части зубила не прямолинейно, а с некоторой кривизной:

- а) рубка листового и полосового металла по уровню губок тисков;
- б) рубка полосового или листового металла на плите;
- в) срубание слоя металла на широкой поверхности детали;
- г) прорубание криволинейных канавок.

8. Какие из инструментов следует применить для разрезания стальных листов толщиной до 4 мм, алюминиевых или латунных до 6 мм?

- а) ручную слесарную ножовку;
- б) ручные ножницы;
- в) силовые ножницы;
- г) ручные настольные рычажные ножницы.

9. Какие напильники по форме поперечного сечения следует применить при обработке углов в отверстиях с прямолинейными контурами?

- а) квадратные;
- б) ножовочные;
- в) ромбические;
- г) трёхгранные.

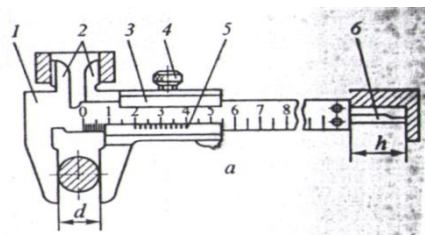
10. Какой инструмент применяется для нарезания внутренних резьб?

- а – круглые плашки;
- б – воротки для круглых плашек;
- в – квадратная плашка;
- г – метчики.

11. Какой из параметров шероховатости поверхности даёт наиболее чистую поверхность?

- а) Rz 40 мкм;
- б) Rz 20 мкм;
- в) Rz 160 мкм;
- г) Ra 1,25 мкм.

12. Как называется этот инструмент?



- а) микрометрический нутромер;
- б) микрометрическая головка;
- в) штангенциркуль;
- г) штангенрейсмас.

13. Как зависит точность изготовления детали от номера качества?

- а) чем выше номер, тем точнее;
- б) чем ниже номер, тем точнее;
- в) чем ниже номер, тем менее точнее;
- г) 18 номер самый точный.

14. Какой из инструментов даёт наиболее чистую обработку поверхности отверстия?

- а) зенкер;
- б) сверло;
- в) зенковка;
- г) развёртка.

15. Какой тип насечки напильников применяется для опилования мягких материалов (баббит, свинец, дерево, каучук, резина, некоторые виды пластмасс)?

- а) рашпильная;
- б) одинарная;
- в) двойная;
- г) особая.

16. Выберите номер насечки напильника, которая позволит осуществить обработку с точностью 0,05...0,1 мм:

- а) напильники с насечкой № 4 и 5 (бархатные)
- б) напильники с насечкой № 0 и 1 (драчевые)
- в) напильники с насечкой № 2 и 3 (личные)
- г) напильники с насечкой № 6

17. Для чего применяется лужение поверхностей металлических деталей?

- а) для защиты от механических воздействий;
- б) для защиты от коррозии и окисления;
- в) для защиты от механических усилий;
- г) для защиты от световых излучений.

18. Что называется шагом резьбы?

- а) расстояние между наружным и внутренним диаметром резьбы;
- б) расстояние между одноимёнными точками профиля резьбы;
- в) расстояние между четырьмя смежными витками;
- г) высота резьбы.

19. Как называется цилиндрическая крепёжная деталь, которая на обоих концах имеет резьбу?

- а) винт;
- б) шпилька;
- в) болт;
- г) гайка.

20. С помощью каких приспособлений исключается самопроизвольное смещение деталей при склеивании?

- а) винтов;
- б) струбцин;
- в) шпилек;
- г) фитингов.

Вариант №2

1. Какой из способов обработки обеспечивает высокую точность геометрических размеров и формы, а также шероховатость поверхности Ra 0,008 мкм?

- а) шлифовка;
- б) шабрение;
- в) притирка;
- г) тонкое точение.

2. Какое сверло необходимо выбрать для обработки центровочного отверстия?

- а) спиральное цилиндрическое;
- б) перовое;
- в) центровочное;
- г) кольцевое.

3. Какой тип сверла следует использовать для обработки отверстия диаметром 120 мм в заготовке из сплошного материала?

- а) кольцевое сверло;
- б) центровочное;
- в) перовое;
- г) спиральное цилиндрическое.

4. Какие предельные размеры диаметров можно получить спиральными свёрлами за один переход при сверлении по стали и чугуну на сверлильных станках?

- а) по стали – до 20 мм, по чугуну – до 28 мм;
- б) по стали – до 18 мм, по чугуну – до 20 мм;
- в) по стали – до 28 мм, по чугуну – до 32 мм;
- г) по стали – до 25 мм, по чугуну – до 30 мм;

5. Какую резьбу называют крепёжной:

- а) цилиндрическую треугольную
- б) трапецеидальную
- в) упорную
- г) круглую

6. Какую резьбу применяют, когда винт должен передавать большое одностороннее усилие?

- а) прямоугольную
- б) треугольную
- в) упорную
- г) коническую

7. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) сверло, развёртка, зенковка, цековка;
- б) настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок;
- в) ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели;
- г) притир, шабер, рамка, державка

8. Инструмент, предназначенный для плоскостной разметки

- а) зубило;
- б) домкрат;
- в) рейсмас;
- г) циркуль.

9. Приспособление для плоскостной разметки

- а) чертилка;
- б) кернер;
- в) подкладки;
- г) разметочные плиты.

10. Инструмент для резки металла

- а) слесарный верстак;
- б) тиски;
- в) ножовочное полотно;
- г) маховые ножницы.

11. Какая из перечисленных операций относится к термообработке

- а) отжиг;
- б) растяжение;
- в) сжатие;
- г) деформация.

12. Основной химический элемент, являющийся обязательным компонентом в чугунах и сталях

- а) углерод;
- б) кислород;
- в) водород;
- г) азот.

13. Буквенное обозначение элемента марганца

- а) Д;
- б) Ю;
- в) Г;
- г) М.

14. Качество поверхности при шабрении определяют

- а) по расположению пятен краски на единицу обработанной поверхности;
- б) по просвету между поверхностью и линейкой;
- в) по внешнему осмотру;
- г) не определяют вообще.

15. Для чего перед шабрением поверхность детали окрашивают?

- а) для выявления неровностей;
- б) для красоты;
- в) для более лёгкого шабрения;
- г) поверхность детали не окрашивается.

16. Какая плашка даёт точную резьбу по диаметру?

- а) цельная;
- б) разрезная;
- в) накатная;
- г) раздвижная.

17. Какую резьбу нарезают на болтах, винтах и шпильках?

- а) треугольную (цилиндрическую)
- б) прямоугольную;
- в) круглую;
- г) трапецеидальную.

18. В каких единицах измеряется метрическая резьба?

- а) в мм
- б) в дюймах
- в) в см
- г) в витках

19. Ручные ножницы применяются для разрезания стальных листов толщиной:

- а) 0,5...1 мм
- б) 1...1,5 мм
- в) 1,5...2 мм
- г) 2...2,5 мм

20. Для опилования стали и чугуна применяют напильники:

- а) с одинарной насечкой
- б) с двойной насечкой
- в) с рашпильной насечкой
- г) с дуговой насечкой

Вариант №3

1. Что такое разметка:

- а) Операция по нанесению линий и точек на заготовку, предназначенную для обработки
- б) Операция по снятию с заготовки слоя металла
- в) Операция по нанесению на деталь защитного слоя
- г) Операция по удалению с детали заусенцев

2. Назвать виды разметки:

- а) Существует два вида: прямая и угловая
- б) Существует два вида: плоскостная и пространственная
- в) Существует один вид: базовая
- г) Существует три вида: круговая, квадратная и параллельная

3. Назвать инструмент, применяемый при разметке:

- а) Напильник, надфиль, рашпиль
- б) Сверло, зенкер, зенковка, цековка
- в) Труборез, слесарная ножовка, ножницы
- г) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль

4. Назвать мерительные инструменты применяемый для разметки:

- а) Масштабная линейка, штангенциркуль, угольник, штангенрейсмус
- б) Микрометр, индикатор, резьбовой шаблон, щуп
- в) Чертилка, молоток, прямоугольник, кернер, разметочный циркуль
- г) Киянка, гладилка, кувалда, молоток с круглым бойком

5. На основании чего производят разметку детали:

- а) Производят на основании личного опыта
- б) Производят на основании чертежа
- в) Производят на основании совета коллеги
- г) Производят на основании бракованной детали

6. Выбрать правильный ответ

Что такое накернивание:

- а) Это операция по нанесению точек-углублений на поверхности детали
- б) Это операция по удалению заусенцев с поверхности детали
- в) Это операция по распиливанию квадратного отверстия
- г) Это операция по выпрямлению покоробленного металла

7. Инструмент, применяемый при рубке металла:

- а) Применяется: метчик, плашка, клупп
- б) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка
- в) Применяется: слесарная ножовка, труборез, ножницы по металлу
- г) Применяется: слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, молоток

8. Что такое правка металла:

- а) Операция по выправлению изогнутого или покоробленного металла, подвергаются только пластичные материалы
- б) Операция по образованию цилиндрического отверстия в сплошном материале
- в) Операция по образованию резьбовой поверхности на стержне
- г) Операция по удалению слоя металла с заготовки с целью придания нужной формы и размеров

9. Назовите способы правки металла:

- а) Правка выкручиванием, изломом и выдавливанием
- б) Правка вдавливанием, разгибом и обжатием
- в) Правка затягиванием, выкручиванием и развальцовкой
- г) Правка изгибом, вытягиванием и выглаживанием

10. Выбрать правильный ответ

Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:

- а) Применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбицы
- б) Применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан
- в) Применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка
- г) Применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка

11. Что такое резка металла:

- а) Это операция, связанная с разделением материалов на части с помощью режущего инструмента
- б) Это операция, нанесению разметочных линий на поверхность заготовки
- в) Это операция, по образованию резьбовой поверхности внутри отверстия
- г) Это операция, по образованию резьбы на поверхности металлического стержня

12. Назовите ручной инструмент для резки металла:

- а) Зубило, крейцмейсель, канавочник
- б) Слесарная ножовка, ручные ножницы, труборез
- в) Гладилка, киянка, кувалда,
- г) Развертка, цековка, зенковка

13. Что такое опилование:

- а) Операция по удалению сломанной пилы из места разреза на поверхности заготовки
- б) Операция по распиливанию заготовки или детали на части
- в) Операция по удалению с поверхности заготовки слоя металла при помощи режущего инструмента – напильника
- г) Операция по удалению металлических опилок с поверхности заготовки или детали

14. Выбрать правильный ответ

Какие инструменты применяются при опиловании:

- а) Применяются: плоскогубцы, круглогубцы, кусачки
- б) Применяются: молоток с круглым бойком, молоток с квадратным бойком
- в) Применяются: шабер плоский, зубило, киянка
- г) Применяются: напильники, надфили, рашпили

15. Назовите типы насечек напильников:

- а) Треугольная, ямочная, квадратная, овальная
- б) Линейная, параллельная, перпендикулярная, угловая
- в) Протяжная, ударная, строганная, упорная
- г) Одинарная, двойная перекрестная, дуговая, рашпильная

16. На сколько классов делятся напильники в зависимости от числа насечек на 10 мм длины:

- а) Делятся на 7 классов
- б) Делятся на 6 классов
- в) Делятся на 5 классов
- г) Делятся на 8 классов

17. Назовите формы поперечного сечения напильника:

- а) Плоские, квадратные, трехгранные, круглые, полукруглые, ромбические, ножовочные
- б) Овальные, треугольные, четырёхгранные, вилочные, прямые, шестигранные
- в) Двусторонние, трёхсторонние, трёхсторонние, универсальные, специализированные
- г) Обыкновенные, профессиональные, полупрофессиональные

18. Что такое сверление:

- а) Это операция по образованию сквозных или глухих квадратных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
- б) Это операция по образованию сквозных или глухих овальных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
- в) Это операция по образованию сквозных или глухих треугольных отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла
- г) Это операция по образованию сквозных или глухих цилиндрических отверстий в сплошном материале, при помощи режущего инструмента – сверла

19. Назовите виды свёрл:

- а) Треугольные, квадратные, прямые, угловые
- б) Ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные
- в) Спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные
- г) Самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные

20. Назовите типы хвостовиков у спирального сверла:

- а) Овальные и параллельные
- б) Цилиндрическое и коническое
- в) Полукруглые и наружные
- г) Специальные и обычные

Вариант 4

1. Что такое сверло:

- а) Режущий инструмент, которым распиливают заготовку на части
- б) Режущий инструмент, которым образуют цилиндрические отверстия
- в) Режущий инструмент, применяемый при паянии
- г) Режущий инструмент, которым нарезают резьбу

2. Назовите ручной сверлильный инструмент:

- а) Сверло, развёртка, зенковка, цековка
- б) Настольный сверлильный станок, вертикальный сверлильный станок, радиальный сверлильный станок
- в) Ручная дрель, коловорот, трещотка, электрические и пневматические дрели
- г) Притир, шабер, рамка, державка

3. Что называется стационарным оборудованием для сверления:

- а) Таким оборудованием называется – оборудование, переносимое от одной заготовки или детали к другой
- б) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на электрическом токе
- в) Таким оборудованием называется – оборудование, находящееся на одном месте, при это обрабатываемая заготовка доставляется к нему
- г) Таким оборудованием называется – оборудование, работающее на сжатом воздухе

4. Назовите виды сверлильных станков:

- а) Подвесные, напольные и диагональные
- б) Настольные, вертикальные и радиальные
- в) Винторезные, расточные и долбежные
- г) Ручные, машинные и станочные

5. Что такое зенкерование:

- а) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной квадратной формы, более высокой точности и более низкой шероховатости
- б) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной треугольной формы, более высокой точности и более высокой шероховатости
- в) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной овальной формы, более низкой точности и более низкой шероховатости
- г) Это операция, связанная с обработкой ранее просверленного, штампованного, литого и другого отверстия с целью придания ему более правильной геометрической формы, более высокой точности и более низкой шероховатости

6. Назовите виды зенкеров:

- а) Остроносые и тупоносые
- б) Машинные и ручные
- в) По камню и по бетону
- г) Цельные и насадные

7. Что такое развёртывание:

- а) Это операция по обработке резьбового отверстия
- б) Это операция по обработке ранее просверленного отверстия с высокой степенью точности
- в) Это операция по обработке квадратного отверстия с высокой степенью точности
- г) Это операция по обработке конического отверстия с высокой степенью точности

8. Назовите виды разверток по способу использования:

- а) Основные и вспомогательные
- б) Ручные и машинные
- в) Станочные и слесарные
- г) Прямые и конические

9. Назовите виды разверток по форме рабочей части:

- а) Цилиндрические и конические
- б) Ромбические и полукруглые
- в) Четырёхгранные и трехгранные
- г) Прямые и конические

10. Назовите виды разверток по точности обработки:

- а) Цилиндрические и конические
- б) Черновые и чистовые
- в) Качественные и некачественные
- г) Ручные и машинные

11. Назовите профили резьбы:

- а) Треугольная, прямоугольная, трапецеидальная, упорная, круглая
- б) Овальная, параболическая, трёхмерная, в нахлестку, зубчатая
- в) Полукруглая, врезная, сверхпрочная, антифрикционная
- г) Модульная, сегментная, трубчатая, потайная

12. Назовите системы резьб:

- а) Сантиметровая, футовая, батарейная
- б) Газовая, дециметровая, калиброванная
- в) Метрическая, дюймовая, трубная
- г) Миллиметровая, водопроводная, газовая

13. Назовите элементы резьбы:

- а) Профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол
- б) Угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, диаметр, внутренний диаметр
- в) Зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус
- г) Шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль

14. Назовите инструмент для нарезания внутренней резьбы:

- а) Крейцмейсель
- б) Зенкер
- в) Метчик
- г) Плашка

15. Назовите инструмент для нарезания наружной резьбы:

- а) Зенковка
- б) Цековка
- в) Плашка
- г) Метчик

16. Назовите виды плашек:

- а) Круглая, квадратная (раздвижная), резьбонакатная
- б) Шестигранная, сферическая, торцевая
- в) Упорная, легированная, закаленная
- г) Модульная, сегментная, профильная

17. Что такое распиливание:

- а) Разновидность опиливания
- б) Разновидность притирки
- в) Разновидность шабрения
- г) Разновидность припасовки

18. Что такое припасовка:

- а) Это слесарная операция по взаимной пригонке способом рубки двух сопряжённых деталей
- б) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей
- в) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей
- г) Это слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряжённых деталей

19. Что такое шабрение:

- а) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – притира
- б) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – шабера
- в) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – надфиля
- г) Это окончательная слесарная операция, заключающаяся в соскабливании очень тонких слоёв металла с поверхности заготовки с помощью режущего инструмента – рашпиля

20. Назовите виды шаберов по форме режущей кромки:

- а) Односторонние, двухсторонние, трехсторонние
- б) Плоские, трёхгранные, фасонные
- в) Модульные, профильные, сегментные
- г) Стальные, чугунные, латунные

21. Назовите виды шаберов по конструкции:

- а) Клёпанные и сварные
- б) Штифтовые и клиновые
- в) Цельные и составные
- г) Шпоночные и шплинтованные