

Министерство образования Республики Башкортостан  
ГБПОУ Октябрьский многопрофильный профессиональный колледж

Согласовано Утверждаю  
ТЦ «Аструм» швейная мастерская

директор ГБПОУ Октябрьский  
многопрофильный профессиональный  
колледж

И.П. \_\_\_\_\_ Л.В. Чиркова  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.

\_\_\_\_\_ Г.В. Еленкин  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Рассмотрено  
на заседании МК  
протокол №\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г

**Комплект контрольно-оценочных средств  
по профессиональному модулю  
ПМ.02 Дефектация швейных изделий**  
Основной профессиональной образовательной программы (ОПОП)  
по профессии СПО  
29.01.07 Портной

Разработала преподаватель:  
Вафина З.М.

г.Октябрьский  
2017

**Тестовые задания**  
**«Дефектация швейных изделий»**

**1 вариант**

**1. Под точностью сборки деталей швейных изделий понимается:**

- А) степень совпадения рассечек соединяемых деталей**
- Б) недостаточное растяжение или посадка срезов деталей
- В) несоответствие размеров и перекося деталей прокладок и подкладки
- Г) искривленные швы и края изделия

**2. Пропуск стежков в строчке возникает если:**

- А) Слабая (стянутая) строчка в изделии
- Б) Тупая или погнутая игла
- В) Слишком большое (слабое) натяжение верхней нити
- Г) Неправильная установка иглы относительно челнока**

**3. Борта полочек внизу расходятся:**

- А) излишняя высота плечевых накладок
- Б) стянута подкладка полочек
- В) излишне сужены борта полочек на выпуклость груди
- Г) неправильное соединение плечевых срезов**

**4. Ширина швов должна соответствовать:**

- А) числу строчек в шве
- Б) свойствам материала
- В) требованиям стандартов, техническим описаниям и образцу-эталону**
- Г) дефектам влажно-тепловой обработки

**5. Концы лацканов и воротника не прилегают к изделию:**

- А) недостаточная посадка подбортов и верхнего воротника при наметывании их на полочки**
- Б) излишняя посадка при наметывании верхнего воротника

В) неправильное соединение плечевых срезов

Г) горловина растянута

**6. Одним из основных дефектов сырья является:**

А) Близны

**Б) Засоренность**

В) Недосеки

Г) Забоины

**7. Наклонные заломы вверху рукава на участке переднего переката могут возникнуть если:**

А) рукава по окату расширены

**Б) верхняя точка оката смещена вперед**

В) высокий окат рукава

Г) завышена вершина локтевого шва

**8. Дефекты ткачества:**

А) непропряды

**Б) забоины**

В) засоренность

Г) шишки

**9. Симметричность бортов проверяют:**

А) складыванием воротника посередине, совмещая при этом плечевые швы

Б) измерением расстояния между складками или рельефами

В) измерением длины плечевых и боковых срезов

Г) путем сложения бортов, совмещая концы уступов, верхние края лацканов и нижние углы бортов, проверяя симметричность расположения петель и пуговиц

**10. Ровноту строчек и швов проверяют:**

А) симметричностью расположения в соответствии с нормативно-технической документацией и образцом-эталоном

**Б) внешним осмотром**

В) не должно быть клея на лицевой и изнаночной стороне изделия

Г) срезы должны быть эластичными, не должны осыпаться.

**11. Признак, характеризующий качество изделия:**

- соответствие образцу-эталону; четкость конструктивных линий (элементов, деталей); не должно быть заминов, складок, морщин, пролегания швов, лас и опалов
- срезы должны быть эластичными, не должны осыпаться
- обработка изделия без клеевой прокладки
- соответствие покрою рукавов изделию

**12. Направление рисунка в деталях изделия проверяют:**

- А) путем сложения бортов, совмещая концы уступов, верхние края лацканов и нижние углы бортов
- Б) точностью совпадения рисунка при соединении деталей, симметричность расположения в соответствии с нормативно-технической документацией и образцом-эталонном**
- В) одинаковой шириной канта по краю детали
- Г) симметричностью карманов

**13. Балансовые нарушения изделия проверяют:**

- А) не должно быть пропусков, натяжения или слабину материала и нитей в строчках
- Б) проверяют на ощупь, слегка сдвигая скрепленные слои
- В) проверяют застегиванием или совмещением бортов, планок, банта брюк, краев застежки «молния»
- Г) точностью измерения основных балансовых мерок**

**14. Внутреннее крепление деталей**

- А) проверяют внешним осмотром и подсчетом количества стежков
- Б) проверяют на ощупь, слегка сдвигая скрепленные слои
- В) проверяют застегиванием или совмещением бортов, планок, банта брюк, краев застежки «молния»
- Г) не должно быть искривления и нарушения конфигурации края детали

**15. К дефектам конструкции относятся:**

- А) пороки ткани местные
- Б) дефекты, вызывающие неудовлетворительную посадку изделия на фигуре человека**
- В) дефекты обработки
- Г) дефекты ВТО

**Тестовые задания**  
**«Дефектация швейных изделий»**  
**2 вариант**

**1. Технологические дефекты возникают в процессе изготовления изделия, когда допущены:**

- А) Неправильная установка иглы относительно челнока
- Б) Игла не соответствует выбранной нитке

**В) Неровные строчки, искривленные швы и края изделия.**

- Г) Несоответствие частоты строчки выполняемой операции

**2. Причиной сбоя или стянутости строчки может служить:**

- А) Слишком большое (слабое) натяжение верхней нити
- Б) Несоответствие игл, нитей к применяемым материалам
- В) Неправильная установка иглы относительно челнока
- Г) Игла не соответствует выбранной нитке

**3. Дефекты пряжи и нитей:**

- А) шишки
- Б) близны
- В) засоренность
- Г) забоины

**4. Дефекты, которые могут возникнуть при обработке прорезных карманов с клапаном:**

- А) клей на лицевой и изнаночной стороне изделия
- Б) пороки ткани местные
- В) дефекты, вызывающие неудовлетворительную посадку изделия на фигуре человека
- Г) несоответствие длины клапана длине входа в карман

**5. Поперечные складки (заломы), идущие из – под проймы:**

- А) узкая подкладка спинки
- Б) заужена спинка или подкладка по линии глубины проймы
- В) излишняя высота плечевых накладок

Г) растянута линия горловины

**6. Края бокового кармана в брюках не прилегают к бочку:**

А) недостаточная ВТО

Б) перекося верх детали относительно подкладки

**В) недостаточная посадка основной детали на кромку**

Г) передняя половинка брюк смещена вниз

**7. Выпуклость в концах вытачек:**

А) излишняя слабина

Б) недостаточная посадка

**В) не сутюжена выпуклость в конце вытачек**

Г) перекося вытачек

**8. Наклонные заломы вверху рукава на участке локтевого переката:**

А) завышена вершина локтевого шва

Б) не учтена осанка фигуры

В) высокий окат рукава

**Г) неправильно вметан рукав в пройму - вершина оката смещена назад**

**9. Какой дефект будет, если плечевые срезы стачать швами разной ширины?**

**А) разная длина пройм, несовпадение плечевых срезов по горловине**

Б) дефект конструкции

В) нарушение баланса изделия

Г) излишняя слабина

**10. Методы контроля качества одежды:**

А) соответствие направлениям моды

**Б) инспекционный контроль, контроль материалов, контроль кроя**

В) контроль качества материалов

Г) соответствие конструкции размерам фигуры

**11) При входном контроле проверяют:**

А) исполнитель контролирует предыдущую работу

Б) исполнитель контролирует свою и предыдущую работу

В) исполнитель контролирует свою работу

**Г) качество кроя, качество ткани, качество подкладки**

**12. Качество готовых изделий оценивается с помощью:**

- А) линейки и сантиметровой ленты**
- Б) мела
- В) ножниц
- Г) иголки

**13. Какие причины влияют на возникновение дефектов при технологической обработке изделия?**

- А) небрежное отношение с изделием
- Б) несоблюдение технических условий**
- В) несоблюдение режимов ВТО
- Г) несоблюдение техники безопасности

**14. Какие виды дефектов встречаются в одежде?**

- А) текстильные пороки
- Б) дефекты конструкции
- В) дефекты технологической обработки
- Г) все ответы верны**

**15. Какой дефект в плечевых изделиях вызывает горизонтальные заломы в области лопаток?**

- А) горловина спинки расширена**
- Б) перекося вытачек
- В) слишком широкая спинка
- Г) неправильный баланс изделия

**Ключ к ответам на тестовые задания по МДК 02.01**

**«Устранение дефектов с учетом свойств ткани»**

	1 вариант	2 вариант
1	А	В
2	Г	А
3	Г	А
4	В	Г
5	А	Б
6	Б	В
7	Б	В
8	Б	Г
9	Г	А
10	Б	Б
11	А	Г
12	Б	А
13	Г	Б
14	А	Г
15	Б	А